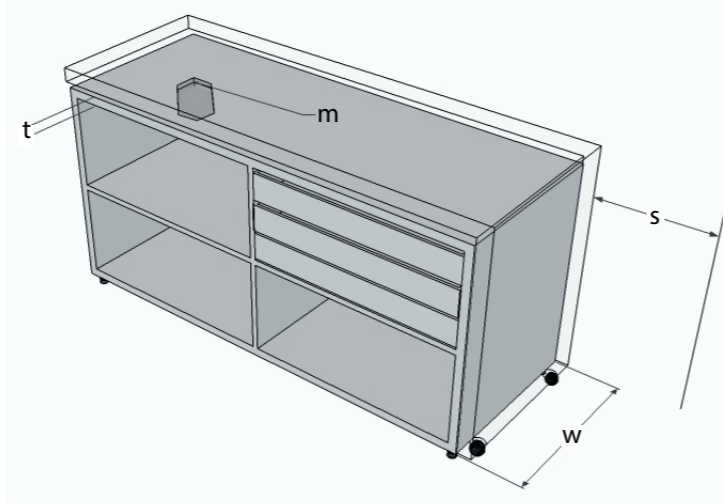




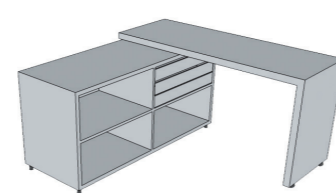
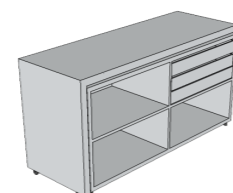
Spezifikation / Specification / Spécification

Anwendbare Möbeltiefe des Schwenktisches (w)	360-460 mm
Mindest-Möbeldicke (t)	18 mm
Frästiefe (m)	13 mm
Erforderlicher Schwenkradius (s)	150 mm
Abstand zwischen Möbelplatten (g)	9.3 mm
Gewicht	2200 g
Applicable furniture width of desk (w)	360-460 mm
Minimum furniture thickness (t)	18 mm
Milling depth for installation (m)	13 mm
Required clearing distance (s)	150 mm
Gap between furniture parts (g)	9.3 mm
Weight	2200 g
Profondeur du meuble utilisable (w)	360-460 mm
Épaisseur du meuble minimale (t)	18 mm
Profondeur de fraisage (m)	13 mm
Angle de pivotement requis (s)	150 mm
Écart entre les plateaux du meuble (g)	9.3 mm
Poids	2200 g



Anwendungsoptionen / Application Options / Options d'utilisation

Anwendung links / applied left / Utilisation à gauche



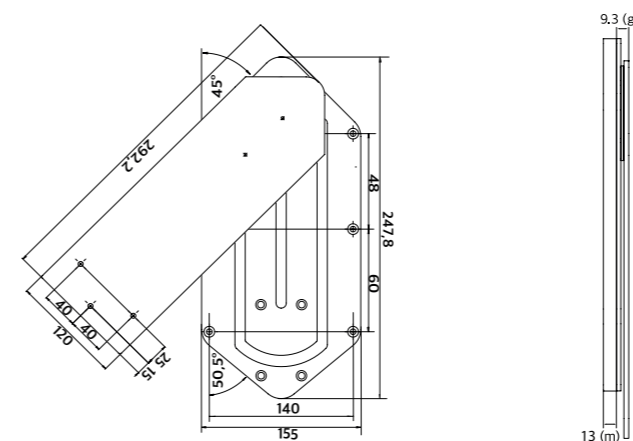
Anwendung rechts / applied right / Utilisation à droite

Teile / Parts / Pièces

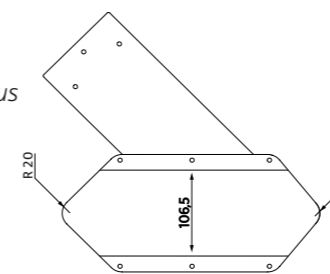
Mechanismus – Hauptteil 1x *Drauf- und Seitenansicht*

Mechanism – Main Body 1x *top and side view*

Mécanisme – pièce principale 1x *Vue de dessus et de côté*



Unteransicht
sub view
Vue de dessous



Gegenlager 1x

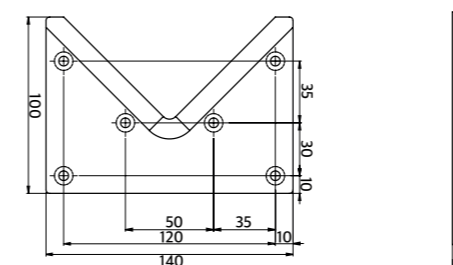
Locking Plate 1x

Contre-appui 1x

Drauf- und Seitenansicht

top and side view

Vue de dessus et de côté



Schrauben / Screws / vis 15x D 5 mm – L 20 mm

Filzgleiter / felt spacer / Coussinets en feutre –

Schraube / screw / vis 4x

Sicherheitshinweis:

CM3040 darf nur mit Seitenfuß installiert werden, um Beschädigungen zu vermeiden.

Safety Note:

CM3040 can only be installed with a supporting side leg to avoid damage.

Conseil de sécurité:

CM3040 ne doit être installé qu'avec un pied latéral pour éviter les détériorations.

Make your furniture work



CM3040

Artikelnummer 1003.1

Article number 1003.1

Numéro d'article 1003.1

Einbauanleitung – Technische Daten

DEUTSCH

Installation instruction – technical specification

ENGLISH

Instructions de montage – données techniques

FRANÇAIS

casetur



casetur.com
Email info@casetur.com

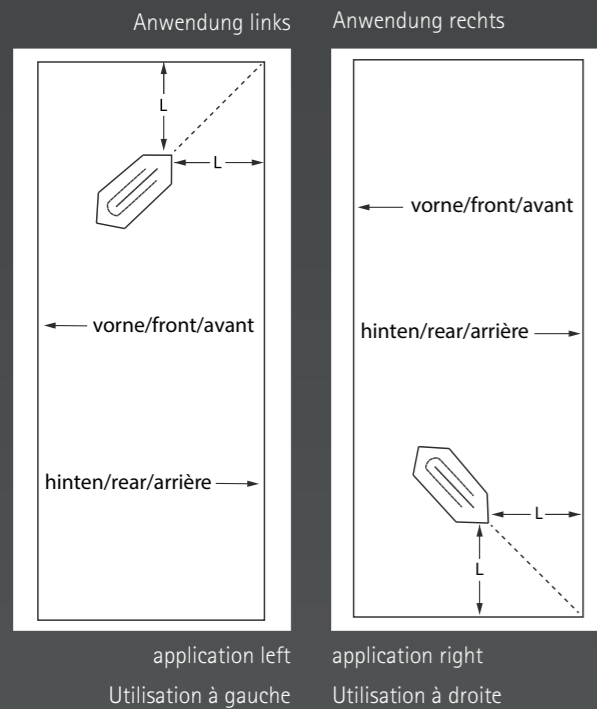
Schritt A

Fräsen

Wählen Sie die Einbauseite des CM3040 für links oder rechts aus. Berechnen Sie die Abstände und Lage des CM3040 nach der Formel für den **Kantenabstand L**.

Fräsen Sie die Basisform in die Oberfläche des Möbelkorpus mit der **Frästiefe m = 13 mm**.

$$L = 0.5 * w - 16.25 \text{ mm}$$

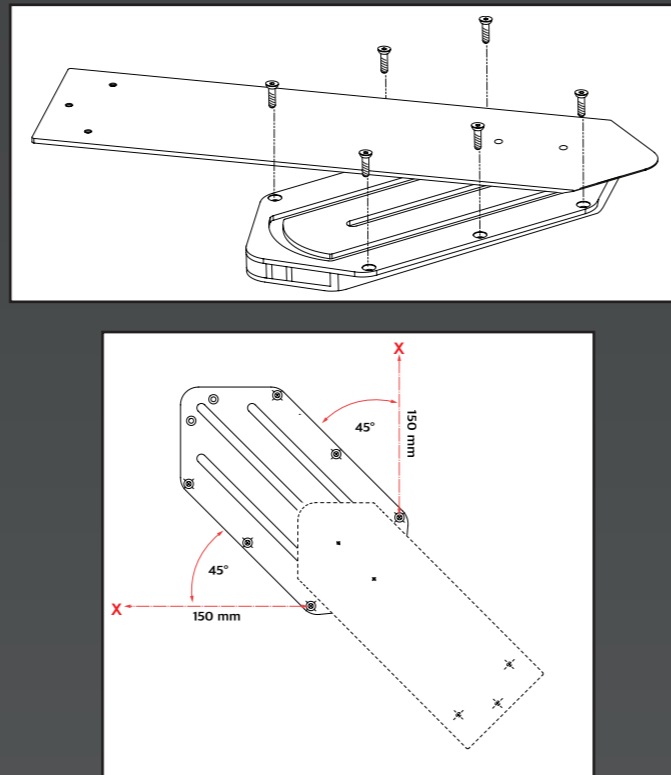


Schritt B

Einsetzen CM3040 in Korpus

Setzen Sie den Mechanismus in die Ausfräsung ein und befestigen Sie die Schrauben in den dafür vorgesehenen Löchern. Schraubenköpfe dürfen nicht überstehen, da sie sonst die Bewegung behindern.

Um an alle Schraubenlöcher zu gelangen, müssen Sie die schwenkbare Platte hin und her schieben. Nachdem Sie alle Schrauben befestigt haben, bewegen Sie die schwenkbare Platte an die Position, wie in Schritt D gezeigt.



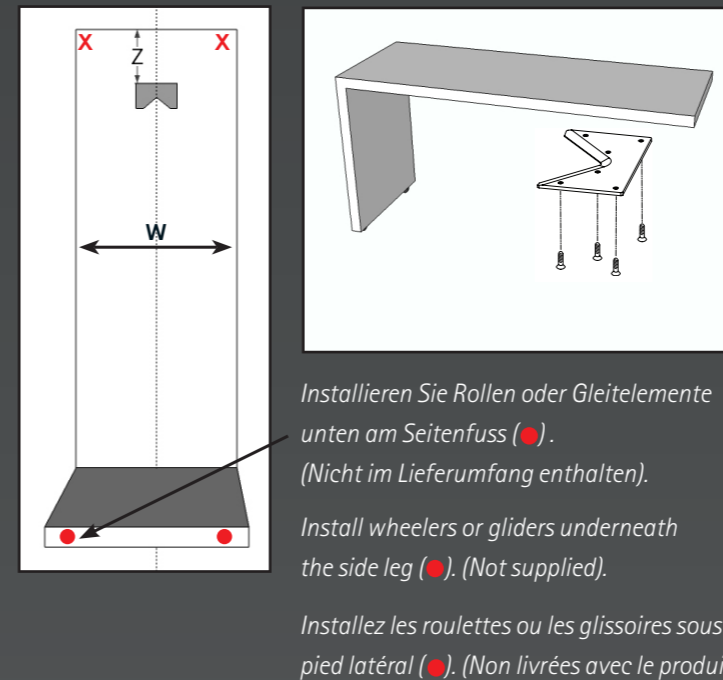
Schritt C

Anschrauben des Gegenlagers

Drehen Sie den zu montierenden Tisch um und schrauben Sie das Gegenlager an die Unterseite. Berechnen Sie die Position und den Kantenabstand des Gegenlagers anhand unten stehender Formel für den **Abstand Z**.

Befestigen Sie die vier Filzgleiter mit den Schrauben an die markierten Positionen in beiden Ecken und seitlich der Mechanik (x).

$$Z = 0.5 * w - 94 \text{ mm}$$



Installieren Sie Rollen oder Gleitelemente unten am Seitenfuss (●). (Nicht im Lieferumfang enthalten).

Install wheelers or gliders underneath the side leg (●). (Not supplied).

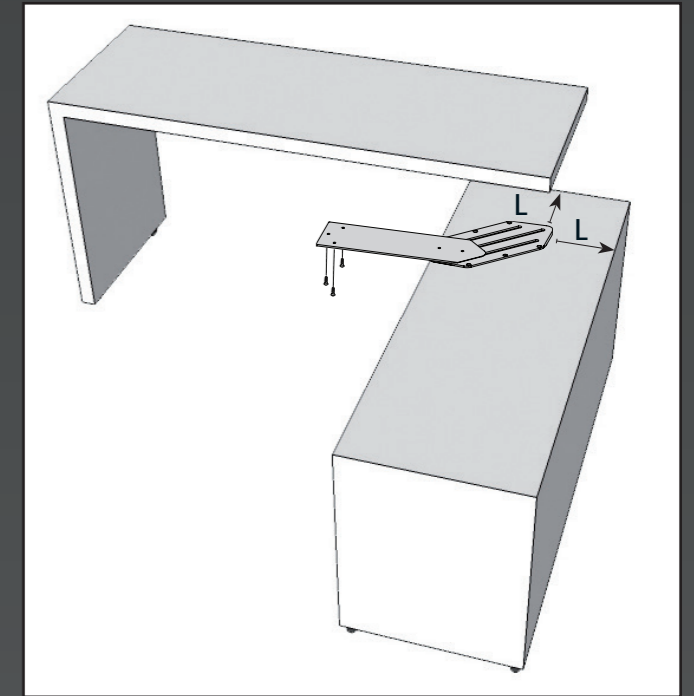
Installez les roulettes ou les glissoires sous le pied latéral (●). (Non livrées avec le produit).

Schritt D

Einhängen und Befestigen

Drehen Sie den zu montierenden Tisch wieder um und legen ihn auf die Oberseite des Korpus. Bewegen Sie nun den Tisch so, dass die V-Kerbe des Gegenlagers in die passgenaue V-Kerbe der schwenkbaren Platte des CM3040 rutscht. Ziehen Sie die Kerben ineinander bis diese fest sitzen. Befestigen Sie dann die Schrauben an der Schwenkplatte an der Tischunterseite.

Der Tisch kann nun ein- und ausgeklappt werden.



Step A – Milling

Choose right or left installation of CM3040. Calculate the distance and position of the CM3040 in your furniture base according to the above formula for **distance L**.

Mill the shape into the surface of the furniture base, using a **milling depth** of **m = 13 mm**.

$$L = 0.5 * w - 16.25 \text{ mm}$$

Step B – Inserting the Mechanism

Insert the CM3040 main mechanism into the milled form according to the images for right or left application. Fix all the screws.

Make sure all screw heads are fully screwed in, otherwise the movement will be blocked.

In order to access all screw holes, move the upper plate back and forth. After fixing all screws bring the upper plate into the position where the moveable plate protrudes the furniture base as show in step D.

Step C – Mounting of Locking Plate

Turn your desk top upside down. Mount the locking plate onto the lower surface. Calculate the distance and position for the locking plate according to the formula above for the **distance Z**.

Screw all four felt gliders at the marked positions in both corners as well as on either side of the mechanism (x).

$$Z = 0.5 * w - 94 \text{ mm}$$

Step D – Final Mounting of Desk

Turn your desk top upwards again and lift it over the furniture base. The desk should be moved in that way that the v-shape of the locking plate connects to the v-shape of the moveable plate of the CM3040 main mechanism. Pull the locking plate into the corresponding part of the moveable plate until they lock tight. Fix the screws into screw holes of the moveable plate underneath the desk. The desk is now ready for operation.

Étape A – Fraiser

Choisissez le côté de montage de CM3040 pour une utilisation à gauche ou à droite. Calculez les distances et l'emplacement de CM3040 en utilisant la formule de l'écart avec le bord **L**.

Fraisez la forme de base dans la surface du caisson avec une **profondeur de fraisage m = 13 mm**.

$$L = 0.5 * w - 16.25 \text{ mm}$$

Étape B – Insérer CM3040 dans le caisson

Insérez le mécanisme dans le fraisage et fixez les vis dans les trous prévus à cet effet. Les têtes de vis ne doivent pas dépasser pour éviter qu'elles ne gênent le mouvement.

Afin d'atteindre tous les trous de vis, vous devez déplacer le plateau pivotant d'un côté et de l'autre. Après avoir fixé toutes les vis, déplacez le plateau pivotant dans la position où il ressort vers l'avant au-dessus du caisson comme indiqué dans l'étape D.

Étape C – Visser le contre-appui

Tournez la table à monter et vissez le contre-appui sur la partie inférieure. Calculez la position et l'écart avec le bord du contre-appui à l'aide de la formule suivante pour l'écart **Z**.

Fixez les quatre amortisseurs à l'emplacement marqué dans les deux coins et de chaque côté du mécanisme (x).

$$Z = 0.5 * w - 94 \text{ mm}$$

Étape D – Accrocher et fixer

Tournez à nouveau la table à monter et posez-la sur la partie supérieure du caisson. Déplacez maintenant la table de façon à ce que l'entaille en V du contre-appui glisse dans l'entaille en V (exactement aux mêmes dimensions) du plateau pivotant de CM3040. Faites rentrer les deux entailles l'une dans l'autre jusqu'à ce qu'elles tiennent bien. Fixez ensuite les vis sur le plateau pivotant sur la face inférieure de la table. La table peut maintenant être dépliée et repliée.