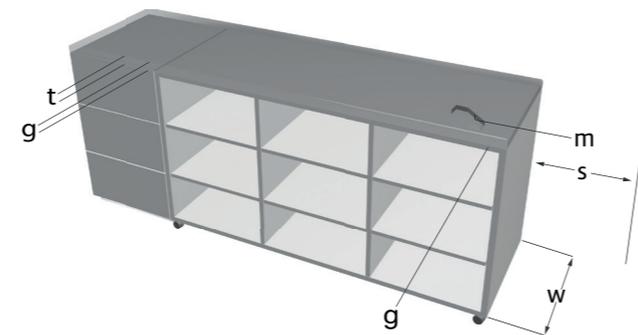




## Spezifikation/Specification

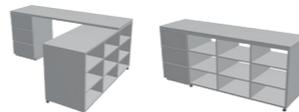
Anwendbare Möbeltiefe des Schwenkteils (w)	480-700 mm
Mindest-Möbeldicke (t)	19 mm
Frästiefe (m)	16.5 mm
Erforderlicher Schwenkradius (s)	$s = 0,5 \times w$
Abstand zwischen Möbelplatten (g)	9.3 mm
Gewicht	1620 g
Applicable furniture width of rotating part (w)	480-700 mm
Minimum furniture thickness (t)	19 mm
Milling depth for installation (m)	16.5 mm
Required clearing distance (s)	$s = 0,5 \times w$
Gap between furniture parts (g)	9.3 mm
Weight	1620 g



## Anwendungsoptionen/Application Options



Anwendung links/applied left



Anwendung rechts/applied right

### Sicherheitshinweis:

*Eckverbindungen im Möbel sind für Scherkräfte, die durch die Bewegung entstehen können, auszulegen.*

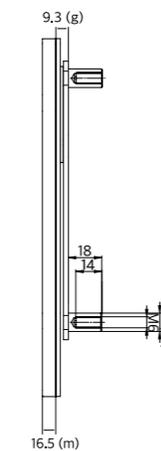
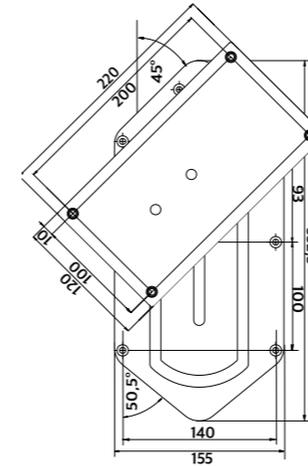
### Safety Note:

*Corner connections need to be constructed to withstand shear forces created by the movement*

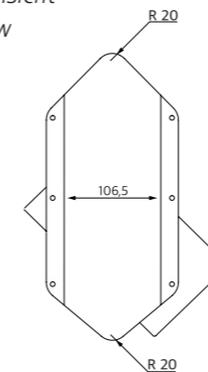
## Teile/Parts

Mechanismus - Hauptteil 1x  
Mechanism - Main Body 1x

Drauf- und Seitenansicht  
top and side view



Unteransicht  
sub view



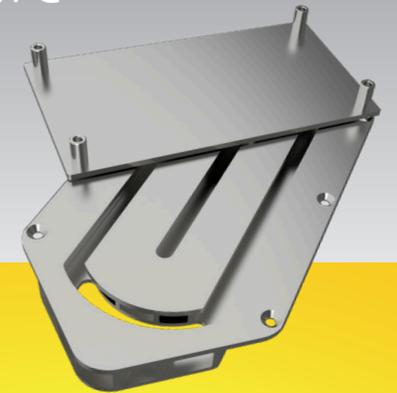
Schrauben/Screws 6x D 5 mm - L 20 mm

Dämpfer/Spacer 2x

Nicht in der Lieferung enthalten/not supplied:

- Unterlagsscheiben (gezahnt)/washer (cogged) 4 x d 6.4 mm (for M6), Aussendurchmesser/outer Diameter D frei wählbar/free choice
- Schrauben/screws M6, L entsprechend Plattendicke/to be chosen according to plate thickness, minimum 14 mm
- Rollen und Gleitelemente/wheelers and gliders

Make your  
furniture  
work



# CM4070-R

Artikelnummer 1002 - Article number 1002

Einbauanleitung - Technische Daten  
DEUTSCH

Installation Instruction - Technical Specification  
ENGLISH

casetur



casetur.com

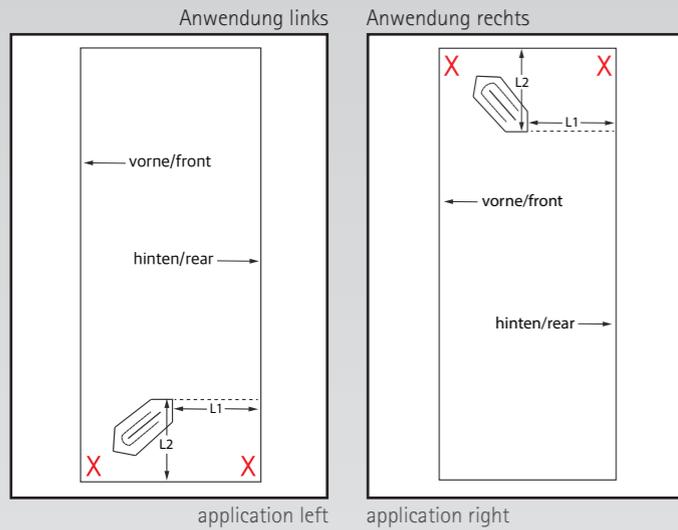
Email info@casetur.com

## Schritt A

### Fräsen

Wählen Sie die Einbauseite des CM4070-R für links oder rechts aus. Drehen Sie die Unterseite der oberen Platte nach oben. Wenn die Fläche der Platte das Schwenkteil überschreitet, projizieren Sie die geschlossene Position des Schwenkteils auf die Unterseite der Platte für die nachfolgende Berechnung.

Berechnen Sie die Abstände und Lage des CM4070-R nach untenstehender Formel für den **Kantenabstand L1 und L2**.



$$L1 = 0.5 * w - 23 \text{ mm}$$

$$L2 = 0.5 * w + 23 \text{ mm}$$

## Step A – Milling

Choose right or left installation of CM4070-R. Turn the upper desk upside down. If the surface area of the upper desk exceeds the rotating part, mark the closed position of the rotating part onto the lower surface of the upper desk for the following measurement.

Calculate the distance and position of the CM4070-R according to the above formula for **distance L1 and L2**.

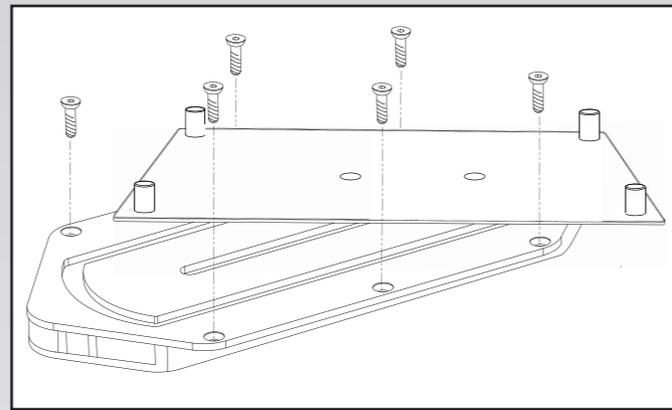
## Schritt B

### Einsetzen CM4070-R in Korpus

Fräsen Sie die Basisform in die Unterseite der oberen Tischplatte mit der **Frästiefe m = 16.5 mm**.

Setzen Sie den Mechanismus in die Ausfräsung ein und befestigen Sie die Schrauben in den dafür vorgesehenen Löchern. Schraubenköpfe dürfen nicht überstehen, da sie sonst die Bewegung behindern. Um an alle Schraubenlöcher zu gelangen, müssen Sie die schwenkbare Platte hin und her schieben.

Kleben Sie die Dämpfer an die rot markierten Ecken (X).



## Step B – Inserting the Mechanism

Mill the shape into the lower surface of the upper desk or top plate, using a **milling depth of m = 16.5 mm**.

Insert the CM4070-R main mechanism into the milled form according to the images for right or left application. Fix all the screws. Make sure all screw heads are fully screwed in, otherwise the movement will be blocked. In order to access all screw holes, move the upper plate back and forth.

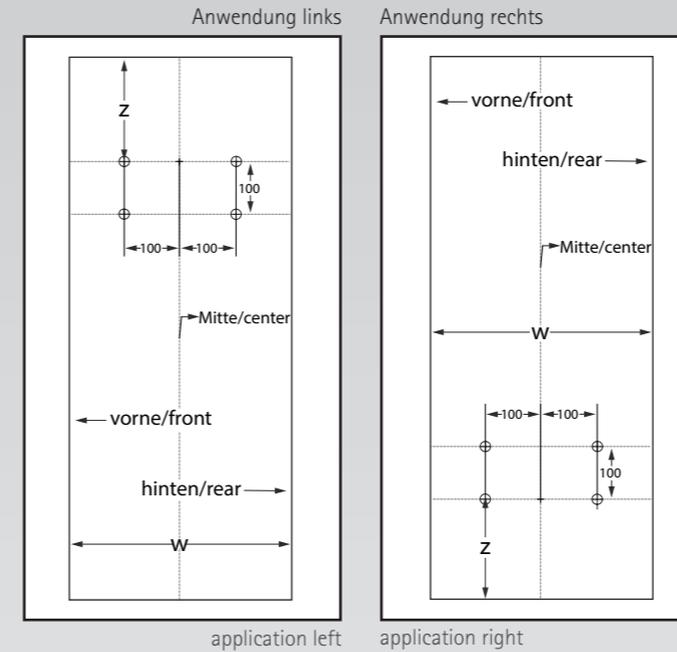
Glue the spacers at the red marks in the corners (X).

## Schritt C

### Bohrung der Bolzenlöcher

Bohren Sie 4 Löcher mit einem **Durchmesser von 10.5 mm** für die 4 Bolzen, entsprechend der unten gezeigten Maße.

Berechnen Sie den **Abstand Z** nach untenstehender Formel.



$$Z = 0.5 * w - 50 \text{ mm}$$

## Step C – Mounting screw holes

Mill 4 bolt holes with a **diameter of 10.5 mm** for the 4 bolts, according to above shown measurements.

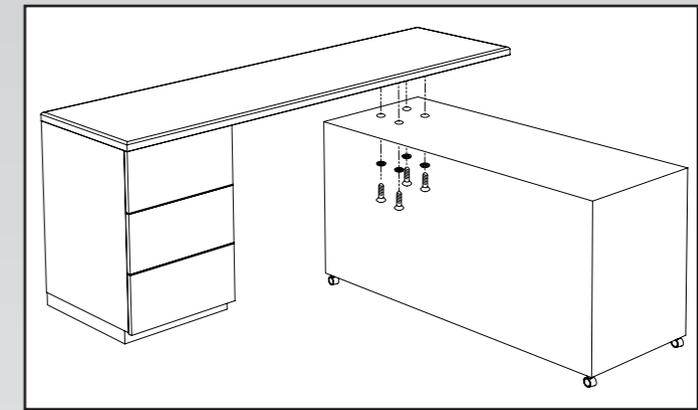
Calculate the **distance Z** as following

## Schritt D

### Einsetzen und Befestigen

Installieren Sie Rollen oder Gleitelemente unten am Korpus (Nicht im Lieferumfang enthalten).

Bringen Sie den Korpus unter die obere Platte in der Form, dass die 4 Bolzenlöcher direkt unter den Bolzen sind. Bringen Sie die Bolzen in die vorgebohrten Löcher. Setzen Sie von unten eine Unterlagscheibe auf und fixieren passende M6 Schrauben in die Bolzen. Das Möbelstück kann nach dem Befestigen aller 4 Schrauben nun bewegt werden.



## Step D – Inserting and Fixing

Install wheelers or gliders underneath the furniture (Not supplied).

Bring the furniture part underneath the upper plate or desk in such a way, that the 4 bolt holes sit underneath the bolts. Insert the bolts into the holes. Put the washer over the holes and fix with a suitable M6 screw. After fixing all 4 screws the furniture is ready for being moved.